

JUKI

MO-6800AS/DD10, DD22, DD23

Máquina overlock/puntada de seguridad de alta velocidad con accionamiento directo

MO-6800AD/DD10, DD22, DD23

Máquina overlock/puntada de seguridad de alta velocidad, con cabezal semi-seco y accionamiento directo



MO-6816AS/DD23



MO-6814AD/DD23

Características

- Se ha adoptado el sistema de accionamiento directo
- Tanto la caja de control como el panel de operación están integrados en el cabezal de la máquina
- Velocidad máxima de costura: 7,000 ppm
- Método de lubricación:
MO-6800 “AD” es Semi-seco
(sin lubricación en la barra de aguja y el ánora superior)

Dispositivos inteligentes

La unidad del sensor de la cubierta y la unidad del microinterruptor de la cubierta

La unidad del sensor de la cubierta y la unidad del microinterruptor de la cubierta, que detectan las posiciones 1, 2 y 3 (mostradas a la derecha), se cierran completamente durante la costura, evitando así que la máquina de coser se encienda inesperadamente.



1. Protector de aguja con sensor de apertura/cierre



2. Cubierta de la placa de tela con microinterruptor de apertura/cierre



3. Brazo del prensatelas con sensor de apertura/cierre

ESPECIFICACIONES

Modelo	MO-6800AS/DD10, 22, 23				MO-6800AD/DD10, 22, 23			
	MO-6804AS	MO-6814AS	MO-6816AS	MO-6843AS	MO-6804AD	MO-6814AD	MO-6816AD	MO-6843AD
Tipo de puntada	Overlock De 1 Aguja	Overlock De 2 Aguja	Puntada de seguridad	Puntada de seguridad de 3 agujas	Overlock De 1 Aguja	Overlock De 2 Aguja	Puntada de seguridad	Puntada de seguridad de 3 agujas
Estilo de puntada en EE.UU.	504	514	516	—	504	514	516	—
Tipo seco	—	—	—	—	Semi seco	Semi seco	Semi seco	Semi seco
Velocidad máxima de costura	7,000 ppm (excluyendo algunos modelos de subclase)							
Longitud de puntada	0.6~3.8(4.5)mm							
Calibre de aguja (mm)	—	2.0	3.0, 5.0	3.0+2.0, 5.0+2.0	—	2.0	3.0, 5.0	5.0+2.0
Ancho de sobrehilado (mm)	1.5, 4.0	3.0, 4.0	4.0, 5.0, 6.0	3.0	4.0	2.0, 3.0, 4.0	4.0, 5.0	3.0
Relación de alimentación diferencial inferior	Recogida 1:2 (máx. 1:4), estiramiento 1:0.7 (máx. 1:0.6)							
Carrera de la barra de aguja	24.5mm (60H: 27mm)							
Ángulo de inclinación de la aguja	20°							
Mecanismo de aguja	Método de buje inferior							
Aguja	DC×27 (consulte la lista de máquinas de subclase) / DC×1 (disponible solo en algunos modelos)							
Altura máxima de elevación del prensatelas	7mm (excluyendo algunos modelos de subclase)							
Presión máxima del prensatelas	63.7N (6.5kgf)							
Método de ajuste de puntada	Por botón pulsador							
Método de ajuste de alimentación diferencia	Por palanca (con microajuste)							
Peso del cabezal de la máquina	27kg							
Lubricación	Automático (El mecanismo de la barra de aguja y el mecanismo del ánora superior no requieren lubricación)							
Aceite lubricante	Aceite para máquinas JUKI 18 (equivalente a ISO VG18)							
Enfriador de aguja	Incluido estándar							
Eliminador de calor del hilo de aguja	Incluido estándar							
Microelevador	Opción							

CUANDO REALICE PEDIDOS

Por favor, tenga en cuenta al realizar pedidos que el nombre del modelo debe escribirse de la siguiente manera

Tipo de puntada	Codigo	Tipo	Codigo	Dispositivo y accesorio	Codigo	Fuente de alimentación	Codigo
Overlock de 1 aguja	04	Estándar	S	Pestillo para cambiar el ancho de sobrehilado	E35	Monofásico 220~240V	K
Overlock de 2 agujas	14	Semi-seca	D	El prensatelas para aplicación de cinta incluye guía para cinta	G44	Monofásico 220~240V (CE)	N
Puntada de seguridad de 2 agujas	16			Doblador para piping (para usarse con cinta de punto)	N075	Monofásico 110~120V	S
Puntada de seguridad de 3 agujas	43						

MO68□□A□□□□□□□□□□DD□□□

Calibre de aguja (mm)	Ancho de sobrehilado (mm)	Diente de arrastre	Codigo	Material		Aplicación	Máquina especial	Codigo	Motor (dispositivo)	Codigo
				Peso extra ligero a ligero	Materiales de peso ligero	Dobladillo enrollado	Estándar	150	Motor de accionamiento directo	DD10
—	1.5	2 filas	0A4	Peso ligero a medio	Para tejidos de punto	Pegado de cinta	Estándar	24H	Motor de accionamiento directo (Cortador lateral con sensor/ Levantaprentatelas automático/Dispositivo de succión para eliminación de residuos)	DD22
—	4.0	2 filas	0E4		Para telas generales	Estándar	Estándar	30H		
2.0	2.0	3 filas	BB6			Estándar	Antideslizante del material	30P		
2.0	3.0	3 filas	BD6			Pegado de cinta	Estándar	34H		
2.0	4.0	3 filas	BE6			Dobladillo enrollado	Estándar	360		
3.0	4.0	2 filas	DE4	Peso medio a pesado	Específico para tejidos de punto, como suéteres	Estándar	Estándar	40H	Motor de accionamiento directo (Cortador de cinta con sensor/ Levantaprentatelas automático/Dispositivo de succión para eliminación de residuos)	DD23
3.0	4.0	3 filas	DE6		Pegado de cinta	Estándar	44H			
5.0	5.0	3 filas	FF6		Materiales de peso medio a pesado, como el denim	Estándar	Estándar	50H		
5.0	6.0	3 filas	FH6	Peso pesado		Peso pesado	Estándar	Estándar		
5.0+2.0	3.0	3 filas	1D6							
3.0+2.0	3.0	3 filas	2D6							

*El código “60H” está disponible solo para el tipo “S”

JUKI

JUKI CORPORATION SEWING BUSINESS UNIT
2-11-1, TSURUMAKI, TAMA-SHI, TOKYO 206-8551, JAPAN
PHONE: (81) 42-357-2370 FAX: (81) 42-357-2274 https://www.juki.co.jp/en

Specifications and appearance are subject to change without prior notice for improvement.
Read the instruction manual before putting the machine into service to ensure safety. JUNE, 2025 Printed in Japan(TN)



Registered Organization:
JUKI CORPORATION Head Office
The Scope of the Registration:
The activities of research, development, design, sales, distribution, and maintenance services of industrial sewing machines, household sewing machines and industrial robots, etc., including sales and maintenance services of data entry systems.

Serie MO-6800AS(D)/DD

Cortahilos automático con sensor de material

La serie MO-6800AS(D)/DD de máquinas de coser está equipada de forma estándar con el cortador lateral con 2 sensores de material (DD22) y el cortador de cinta con 3 sensores de material (DD23). En el modo totalmente automático, el sensor de material detecta la presencia o ausencia del material para evitar que el operador active por error el cortador lateral, entre otros. Además del modo totalmente automático, se puede seleccionar el modo manual y el modo semiautomático.



3 sensores de material

Modelo	Motor de accionamiento directo Cabezal / panel integrados	Control por sensor	Cortador lateral	Cortador de cinta	Levantaprensateclas automático	Dispositivo de succión para eliminación de residuos	Observaciones
			Neumático	Neumático	Neumático	Neumático	
DD10	●	—	✱	✱	✱	✱	Con dispositivo
DD22	●	● 2 sensores de material	●	—	●	●	
DD23	●	● 3 sensores de material	—	●	●	●	

Reducción de la fatiga del operador (luz LED) Equipamiento estándar en todas las series

Para la luz LED, se incorpora una función de tonalidad mejorada con dos colores adicionales (blanco frío / blanco cálido). La iluminación de la luz LED es ajustable en cinco niveles. Esta luz LED ayuda a reducir la fatiga visual del operador que realiza trabajos de costura durante largos periodos.



Color mixto



Blanco frío



Blanco cálido

El panel de operación y la caja de control están integrados en el cabezal de la máquina

El servomotor de alta eficiencia y ahorro de energía está instalado en estilo de accionamiento directo. La máquina de coser arranca y se detiene rápidamente con mayor precisión, demostrando así una mejor capacidad de respuesta.

Puerto USB

El puerto USB es estándar en el panel de control y permite actualizar el software fácilmente. La MO-6800AS (D)/DD22, 23 cuenta con un puerto USB adicional para cargar teléfonos móviles, entre otros dispositivos.

Dispositivos y accesorios

Modelo	N.º de pieza	Descripción	Característica
Dispositivo de fruncido			
S206	70000089	Dispositivo de recogida tipo oscilante (interconectado con pedal / para máquina overlock) (con calibre BE6)	El accesorio se abre con el pedal del prensateclas. Esto facilita la colocación del material en la máquina.
S207	70000090	Dispositivo de recogida tipo oscilante (interconectado con pedal / para máquina de puntada de seguridad) (con calibre DF6)	
S208	70000091	Dispositivo de recogida tipo oscilante (interconectado con pedal / para máquina de puntada de seguridad) (con calibre FF6)	

Guía, guía de cinta			
H253	40159861	Regla guía para borde de tela (para máquina overlock)	Una guía de borde tipo oscilante
H254	40159862	Regla guía para borde de tela (para máquina de puntada de seguridad)	

LISTA DE MÁQUINAS SUBCLASE

 Costuras	 N.º de modelo	 Materiales L > H	 Número de agujas	 Número de hilos	 Calibre de aguja (mm)	 Ancho de sobrehilado	 Número de filas de dientes de arrastre	 Longitud de puntada (mm)	 Relación de alimentación diferencial inferior	 Altura de elevación del prensateclas (mm)	 Sistema de aguja	 Velocidad máx. de costura (ppm)	Observaciones
--	---	---	--	---	---	--	--	--	---	---	--	---	---------------

● Overlock de 1 aguja

Para costura simple en tela general

	AS	MO6804AS0E430H DD10*, DD22*	L~M	1	3	—	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	6.0	DCx27 #11	7,000	
	AD	MO6804AD0E430H DD10*	L~M	1	3	—	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	6.0	DCx27 #11	7,000	

Para dobladillo enrollado (plegado hacia abajo)

	AS	MO6804AS0A4150 DD10*, DD22*	EL~L	1	3	—	1.5	2	3.8	1:0.7~1:2	6.0	DCx1 #8	7,000	
---	----	-----------------------------	------	---	---	---	-----	---	-----	-----------	-----	---------	-------	--

● Overlock de 2 agujas

Para costura corrida en tela general

	AS	MO6814ASBD630H DD10*, DD22*	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814ASBE630H DD10*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814ASBE640H DD10*, DD22*	M~H	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	6,500	
		MO6814ASBE630P DD10*, DD22*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	Antideslizante de material
	AD	MO6814ADBD630H DD10*, DD22*	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814ADBE630H DD10*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814ADBE640H DD10*, DD22*	M~H	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #11	6,500	
		MO6814ADBB630P DD10*, DD22*	L~M	2	4	2.0	2.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	Antideslizante de material
		MO6814ADBE630P DD10*, DD22*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	Antideslizante de material

Para aplicación de cinta G44: El prensateclas para aplicación de cinta incluye guía para cinta

	AS	MO6814ASBD624HG44 DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #9	7,000	
		MO6814ASBE624HG44 DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #9	7,000	
		MO6814ASBD634HG44 DD10*, DD23*	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814ASBE634HG44 DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
	AD	MO6814ASBE644HG44 DD10*, DD22*, DD23*	M~H	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #14	6,500	
		MO6814ADBD624HG44 DD10*, DD23*	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #9	7,000	
		MO6814ADBE624HG44 DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #9	7,000	
		MO6814ADBE634HG44 DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814ADBE644HG44 DD10*, DD22*, DD23*	M~H	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #14	6,500	

● Puntada de seguridad

Para costura corrida en tela general

	AS	MO6816ASDE630H DD10*, DD23*	L~M	2	5	3.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6816ASFF630H DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	5	5.0	5.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6816ASFF650H DD10*, DD23*	L~M	2	5	5.0	5.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #16	6,500	
		MO6816ASFH650H DD10*	L~M	2	5	5.0	6.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #16	6,500	
		MO6816ASFF660H DD10*	H	2	5	5.0	5.0	3	4.5	1:0.9~1:1.7	7.0	DCx27 #21	6,000	
		MO6816ASFH660H DD10*, DD23*	H	2	5	5.0	6.0	3	4.5	1:0.9~1:1.7	7.0	DCx27 #21	6,000	
		MO6816ASDE430P DD10*, DD23*	L~M	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	Antideslizante de material
		MO6816ASDE430HE35 DD10*, DD23*	L~M	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	
	AD	MO6816ADDE430H DD10*	L~M	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6816ADFF650H DD10*	L~M	2	5	5.0	5.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #16	6,500	
		MO6816ADDE430HE35 DD10*, DD23*	L~M	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6816ADDE430P DD10*	L~M	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	Antideslizante de material

● Puntada de seguridad de 3 agujas

	AS	MO6843AS1D640H DD10*, DD23*	M~H	3	6	5.0+2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6843AS2D640H DD10*, DD23*	M~H	3	6	3.0+2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	
	AD	MO6843AD1D640H DD10*, DD23*	M~H	3	6	5.0+2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	

Para enrollar cinta N075: acabado limpio superior e inferior

	AS	MO6845ASFF6360N075 DD10*	L~M	2	4	5.0	5.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #14	7,000	Tipo de 2 agujas para puntada doble de cadena en bolsas de bolsillo
--	----	--------------------------	-----	---	---	-----	-----	---	-----	-----------	-----	-----------	-------	---

Sewn product pictogram																	
																	
CAMISETAS INTERIORES	CAMISETAS	PANTALONES	ENTERIZO	FALDA	CAMISAS DE VESTIR	BLUSA	CAMISETAS POLO	SUDADERA	ROPA DEPORTIVA	PIJAMA	CAMISETAS DE PUNTO	PRENDAS DE PUNTO	TRAJE	ABRIGO	JEANS	PAÑUELO	BUFANDA