

# B-1E Series

Máquina ojaladora de alta velocidad controlada por computadora



## Características

- Máquina de cabezal Semi-seco
- Equipado con tensión activa (mecanismo electrónico de control de tensión del hilo)
- Panel táctil LCD a color, equipado como standar



B-1E1790S

# B-1E Series

## Especificaciones

Modelo	B-1E1790S
Aplicación	Estándar
Lubricación	Cabezal semiseco (Gancho: lubricación de cantidad mínima)
Velocidad máxima de costura	4,200 puntadas por minuto
Tamaño del corte de cuchilla cortatela	6.4~31.7mm (1/4"~1-1/4")
Longitud del ojal	Máximo 41 mm (Prensateles estándar equipado: Máximo 25 mm)
Tensión del hilo de la aguja	Tensión activa (sistema electrónico de control de tensión del hilo)
Aguja (Al momento del despacho)	DPx5 (#11) #11~#14
Elevación del prensatela	14 mm (17 mm cuando se utiliza la función de aguja arriba con rotación inversa)
Elevador automático	Proporcionado como estándar (Motor paso a paso)
Sistema de balanceo de la aguja	Motor paso a paso
Sistema de alimentación de tela	Motor paso a paso
Sistema de cuchilla para cortar tela	Motor paso a paso
Número de patrones estándar	30 patrones
Patrones en la memoria	500 patrones
Sistema de accionamiento principal	Servomotor compacto de CA (sistema de accionamiento directo)
Aceite lubricante	Aceite de máquina de coser #10 (ISO VG10)
Suministro de energía / Consumo de energía	220V monofásico
Consumo de energía	590 VA
Peso	Cabezal de la máquina 54.5 kg, caja de control 6.5 kg, panel de operación 0.65 kg

\*sti/min es la abreviatura de "puntadas por minuto"

## CUANDO REALICE PEDIDOS

Por favor, tenga en cuenta al realizar pedidos que el nombre del modelo debe escribirse de la siguiente manera:

### Cabezal de la máquina

Tipo de accionamiento	Código	Tamaño del ojal	Código	Aplicación	Código
Accionamiento electrónico	E	Estándar (Max.25mm)	0	Estándar	S

**B 1 E 1 7 9 0** □ - □

Destino	Código
Exportación general	A
Turquía (para RoHS)	H

### Caja de control

**C B 1 0** □ - □

Fuente de alimentación	Código	Destino	Código
220 monofásico	A	Exportación general	A
		India	F
		Turquía (para RoHS)	H

**JUKI**  
CORPORACIÓN JUKI  
UNIDAD DE NEGOCIO DE MAQUINARIA Y SISTEMAS DE COSTURA

2-11-1, TSURUMAKI, TAMA-SHI,  
TOKYO 206-8551, JAPON  
TEL: (81) 42-357-2370  
FAX: (81) 42-357-2274  
<https://www.juki.co.jp/en>

- \* Especificaciones y apariencia están sujetas a cambios sin previo aviso para mejoras.
- \* Lea el manual de instrucciones antes de poner la máquina en funcionamiento para garantizar la seguridad.
- \* Este catálogo se imprime con tinta de soja respetuosa con el medio ambiente en papel reciclado.
- \* El papel proviene de fuentes responsables FSC™ C001712

# B - 1E Series



La Serie B-1E es de tipo accionamiento directo con una velocidad máxima de costura de hasta 4,200 puntadas por minuto (sti/min).



# B - 1E Series

## Un panel táctil LCD a color grande para operación táctil

La pantalla más grande del panel táctil LCD a color muestra datos de costura como la forma de la puntada y el número de puntadas. Esto permite una operación intuitiva del panel táctil.



## Puerto USB

El panel táctil LCD a color se proporciona como estándar con un puerto USB. Esto significa que la gestión de datos de la máquina de coser y la actualización del software se pueden realizar fácilmente mediante el puerto USB.

## Se proporcionan hasta 30 formas diferentes de ojal como estándar.

Se pueden almacenar hasta 500 patrones de costura diferentes en la memoria. Los patrones de costura almacenados en la memoria pueden seleccionarse según se desee a través del panel de operación.

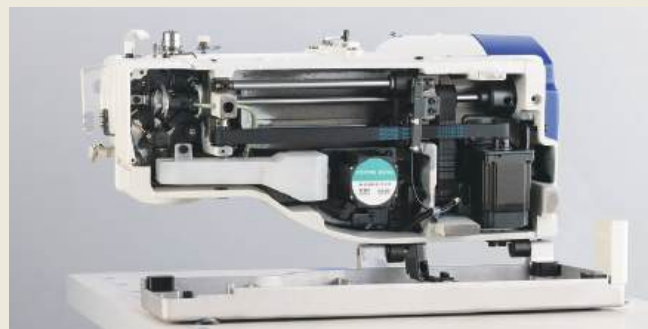
## Tensión activa (mecanismo electrónico de control de tensión del hilo)

La tensión del hilo de la aguja se puede ajustar por separado para la sección paralela y la sección de presillado de la costura del ojal según diversas condiciones de costura (hilo, material, velocidad de costura, etc.), y esos datos de ajuste se pueden almacenar en la memoria. La tensión del hilo de la aguja se puede cambiar en la sección paralela y de presillado sin problemas, lo que permite obtener una forma de ojal con acabado hermoso. La tensión del hilo de la aguja que se empleará al principio y al final de la costura se puede ajustar individualmente. Esto ayuda a prevenir que el hilo se deslice al principio de la costura y el deshilachado de la costura finalizada.

## Principales funciones accionadas eléctricamente

Se ha adoptado un mecanismo eléctrico para el elevador del pie de la prensa tela, los cortahilos de hilo de la aguja/bobina, el regulador de presión del pie de la prensa tela, el cuchillo cortatelas y los controladores de tensión del hilo, asegurando así una costura estable que produce costuras hermosas con menos ruido durante el funcionamiento.

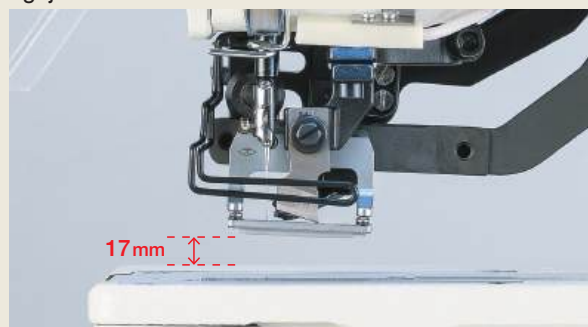
## Las manchas de aceite están eliminadas



Gracias a nuestra avanzada tecnología de cabezal seco, el marco (barra de aguja y mecanismo de toma de hilo) ya no requiere lubricación. Esto evita que el material se manche con aceite lubricante.

## Elevación de la prensa tela

La altura de elevación del pie de la prensa tela se puede ajustar según se desee. El pie de la prensa tela se puede elevar hasta 17 mm mediante el uso de la función de aguja arriba con rotación inversa.













## Luz LED

La luz LED está ubicada en la parte inferior de la mandíbula del brazo. Reduce la fatiga del operador y mejora la eficiencia del trabajo. Se proporciona como estándar en todos los modelos de la Serie B-1E.



## Lista de formas de costura

01		02		03		04		05	
	Cuadrado		Redondo		Cuadrado radial		Radial		Puntada de refuerzo radial recto
06		07		08		09		10	
	Puntada de refuerzo radial cónico		Cuadrado con ojal		Radial con ojal		Puntada de refuerzo recto con ojal		Puntada de refuerzo cónico con ojal
11		12		13		14		15	
	Semilunar		Cuadrado redondo		Cuadrado semilunar		Puntada de refuerzo recto semilunar		Puntada de refuerzo cónico semilunar
16		17		18		19		20	
	Ojal semilunar		Ojal redondo		Cuadrado radial		Semilunar cuadrado		Redondo cuadrado
21		22		23		24		25	
	Puntada de refuerzo recto cuadrado		Puntada de refuerzo cónico cuadrado		Semilunar radial		Redondo radial		Radial semilunar
26		27		28		29		30	
	Redondo semilunar		Puntada de refuerzo		Puntada de refuerzo corte derecho		Puntada de refuerzo corte izquierdo		Puntada de refuerzo corte central